



DREX[®]-TOOLS

UTENSILI DI PRECISIONE PER L'INDUSTRIA MECCANICA - AERONAUTICA - AEROSPAZIALE
PRECISION TOOLS FOR THE MECHANICAL AVIATION - AEROSPACE MANUFACTURING



PUNTE METALLO DURO MICROGRAIN 10% Co METALLO DURO INTEGRALE PER COMPOSITI E KEVLAR[®]

Dimensioni
POLLICI



per industria
aeronautica con pilota
specifiche NAS

AND GROUP ITALIA SRL vendite@andgroupitalia.com
s. op. Via Polonia, 15 - 20157 Milano sales@andgroupitalia.com
www.andgroupitalia.com



PUNTE METALLO DURO AL COBALTO PER AERONAUTICA SPECIFICHE NAS 907 "A"

Punta di foratura Micrograin 10% Cobalt 118° rettificata di precisione.

Le punte di foratura in metallo duro rettificate di precisione sono progettate per alte velocità di avanzamento con un buon smaltimento dei trucioli.

Consigliate per l'uso su ghisa, alluminio, plastica, compositi, leghe non ferrose e altri materiali facilmente lavorabili. Angolo di punta a quattro facce 118° split point.

La punta di foratura a quattro facce riduce al minimo l'oscillazione della punta e assicura fori di dimensioni precise. Prodotta secondo gli standard aerospaziali NAS 907 Tipo A.

TIPO	"JOBBER"
PUNTA	118° AUTOCENTRANTE SPLIT POINT
SPECIFICHE	NAS 907 "A"
MATERIALE	METALLO DURO+Co10%



CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	LCF	OAL	PKG
AV-09DX058A	1/64	0,40	.0156	3/16	3/4	1
AV-09DX059A	1/32	0,79	.0312	1/2	1-1/2	1
AV-09DX060	#60	1,02	.0400	3/4	1-1/2	1
AV-09DX059	#59	1,04	.0410	3/4	1-1/2	1
AV-09DX058	#58	1,07	.0420	3/4	1-1/2	1
AV-09DX057	#57	1,09	.0430	3/4	1-1/2	1
AV-09DX056	#56	1,18	.0426	3/4	1-1/2	1
AV-09DX060A	3/64	1,19	.0469	3/4	1-1/2	1
AV-09DX055	#55	1,32	.0520	3/4	1-1/2	1
AV-09DX054	#54	1,4	.0550	3/4	1-1/2	1
AV-09DX053	#53	1,51	.0595	3/4	1-1/2	1
AV-09DX061	1/16	1,59	.0625	3/4	1-1/2	1
AV-09DX052	#52	1,61	.0635	3/4	1-1/2	1
AV-09DX051	#51	1,7	.0670	3/4	1-1/2	1
AV-09DX050	#50	1,78	.0700	7/8	1-3/4	1
AV-09DX049	#49	1,85	.0730	7/8	1-3/4	1
AV-09DX048	#48	1,93	.0760	7/8	1-3/4	1
AV-09DX062	5/64	1,98	.0781	7/8	1-3/4	1
AV-09DX047	#47	1,99	.0785	7/8	1-3/4	1
AV-09DX046	#46	2,06	.0810	7/8	1-3/4	1
AV-09DX045	#45	2,08	.0820	7/8	1-3/4	1
AV-09DX044	#44	2,18	.0860	1	2	1
AV-09DX043	#43	2,26	.0890	1	2	1
AV-09DX042	#42	2,37	.0935	1	2	1
AV-09DX063	3/32	2,38	.0938	1	2	1
AV-09DX041	#41	2,44	.0960	1	2	1
AV-09DX040	#40	2,5	.0980	1	2	1
AV-09DX039	#39	2,53	.0995	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX038	#38	2,58	.1015	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX037	#37	2,64	.1040	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX036	#36	2,71	.1065	1-1/4	2-1/4	1

CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	LCF	OAL	PKG
AV-09DX064	7/64	2,78	.1094	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX035	#35	2,79	.1100	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX034	#34	2,82	.1110	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX033	#33	2,87	.1130	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX032	#32	2,95	.1160	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX031	#31	3,05	.1200	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX065	1/8	3,18	.1250	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX030	#30	3,26	.1285	1-1/4	2-1/4	1
AV-09DX029	#29	3,45	.1360	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX028	#28	3,57	.1405	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX066	9/64	3,57	.1406	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX027	#27	3,66	.1440	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX026	#26	3,73	.1470	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX025	#25	3,8	.1495	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX024	#24	3,86	.1520	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX023	#23	3,91	.1540	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX067	5/32	3,97	.1562	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX022	#22	3,99	.1570	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX021	#21	4,04	.1590	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX020	#20	4,09	.1610	1-3/8	2-1/2	1
AV-09DX019	#19	4,22	.1660	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX018	#18	4,31	.1695	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX068	11/64	4,37	.1719	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX017	#17	4,39	.1730	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX016	#16	4,5	.1770	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX015	#15	4,57	.1800	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX014	#14	4,62	.1820	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX013	#13	4,7	.1850	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX069	3/16	4,76	.1875	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX012	#12	4,8	.1890	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX011	#11	4,85	.1910	1-5/8	2-3/4	1

CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	LCF	OAL	PKG
AV-09DX010	#10	4,91	.1935	1-5/8	2-3/4	1
AV-09DX009	#9	4,98	.1960	1-3/4	3	1
AV-09DX008	#8	5,05	.1990	1-3/4	3	1
AV-09DX007	#7	5,11	.2010	1-3/4	3	1
AV-09DX070	13/64	5,16	.2031	1-3/4	3	1
AV-09DX006	#6	5,18	.2040	1-3/4	3	1
AV-09DX005	#5	5,22	.2055	1-3/4	3	1
AV-09DX004	#4	5,31	.2090	1-3/4	3	1
AV-09DX003	#3	5,41	.2130	1-3/4	3	1
AV-09DX071	7/32	5,56	.2188	1-3/4	3	1
AV-09DX002	#2	5,61	.2210	1-3/4	3	1
AV-09DX001	#1	5,79	.2280	1-3/4	3	1
AV-09DX131	A	5,94	.2340	2	3-1/4	1
AV-09DX072	15/64	5,95	.2344	2	3-1/4	1
AV-09DX132	B	6,05	.2380	2	3-1/4	1
AV-09DX133	C	6,15	.2420	2	3-1/4	1
AV-09DX134	D	6,25	.2460	2	3-1/4	1
AV-09DX135	E	6,35	.2500	2	3-1/4	1
AV-09DX073	1/4	6,35	.2500	2	3-1/4	1
AV-09DX136	F	6,53	.2570	2	3-1/4	1
AV-09DX137	G	6,63	.2610	2-1/4	3-1/2	1
AV-09DX074	17/64	6,75	.2656	2-1/8	3-1/2	1
AV-09DX138	H	6,76	.2660	2-1/4	3-1/2	1
AV-09DX139	I	6,91	.2720	2-1/4	3-1/2	1
AV-09DX140	J	7,04	.2770	2-1/4	3-1/2	1
AV-09DX141	K	7,14	.2810	2-1/4	3-1/2	1
AV-09DX075	9/32	7,14	.2812	2-1/8	3-1/2	1
AV-09DX142	L	7,37	.2900	2-1/4	3-1/2	1

CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	LCF	OAL	PKG
AV-09DX076	19/64	7,54	.2969	2-3/8	3-3/4	1
AV-09DX143	M	7,59	.2950	2-3/8	3-3/4	1
AV-09DX144	N	7,67	.3020	2-3/8	3-3/4	1
AV-09DX077	5/16	7,94	.3125	2-3/8	3-3/4	1
AV-09DX145	O	8,03	.3160	2-3/8	3-3/4	1
AV-09DX146	P	8,2	.3230	2-3/8	3-3/4	1
AV-09DX078	21/64	8,33	.3281	2-1/2	4	1
AV-09DX148	R	8,61	.3390	2-1/2	4	1
AV-09DX079	11/32	8,73	.3438	2-1/2	4	1
AV-09DX147	Q	8,83	.3220	2-1/2	4	1
AV-09DX149	S	8,84	.3480	2-1/2	4	1
AV-09DX150	T	9,09	.3450	2-3/4	4-1/4	1
AV-09DX080	23/64	9,13	.3594	2-3/4	4-1/4	1
AV-09DX151	U	9,35	.3680	2-3/4	4-1/4	1
AV-09DX081	3/8	9,53	.3750	2-3/4	4-1/4	1
AV-09DX152	V	9,56	.3770	2-3/4	4-1/4	1
AV-09DX153	W	9,8	.3860	2-7/8	4-1/2	1
AV-09DX082	25/64	9,92	.3906	2-7/8	4-1/2	1
AV-09DX154	X	10,08	.3970	2-7/8	4-1/2	1
AV-09DX155	Y	10,26	.4040	2-7/8	4-1/2	1
AV-09DX083	13/32	10,32	.4062	2-7/8	4-1/2	1
AV-09DX156	Z	10,49	.4130	2-7/8	4-1/2	1
AV-09DX084	27/64	10,72	.4219	2-7/8	4-1/2	1
AV-09DX085	7/16	11,11	.4375	2-7/8	4-1/2	1
AV-09DX086	29/64	11,51	.4531	3	4-3/4	1
AV-09DX087	15/32	11,91	.4688	3	4-3/4	1
AV-09DX088	31/64	12,30	.4844	3	4-3/4	1
AV-09DX089	1/2	12,70	.5000	3	4-3/4	1

PUNTE METALLO DURO AL COBALTO PER AERONAUTICA SPECIFICHE NAS 907 "A" OAL 6"

Punta di foratura Micrograin 10% Cobalt 118° rettificata di precisione.

Le punte di foratura in metallo duro rettificate di precisione sono progettate per alte velocità di avanzamento con un buon smaltimento dei trucioli.

Consigliate per l'uso su ghisa, alluminio, plastica, composti, leghe non ferrose e altri materiali facilmente lavorabili. Angolo di punta a quattro facce 118° split point.

La punta di foratura a quattro facce riduce al minimo l'oscillazione della punta e assicura fori di dimensioni precise. Prodotta secondo gli standard aerospaziali NAS 907 Tipo A.

TIPO	LUNGO
PUNTA	118°
SPECIFICHE	NAS 907 A
MATERIALE	METALLO DURO + 10% Co



CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	LCF	OAL	PKG
AV-43DX536	40	2,50	.0980	1	6	1
AV-50DX057	1/8	3,18	.1250	1-1/4	6	1
AV-49DX420	30	3,26	.1285	1-1/4	6	1
AV-51DX248	5/32	3,97	.1562	1-3/8	6	1
AV-50DX075	21	4,04	.1590	1-3/8	6	1
AV-57DX354	20	4,09	.1610	1-3/8	6	1
AV-51DX250	3/16	4,76	.1875	1-5/8	6	1
AV-40DX046	10	4,91	.1935	1-5/8	6	1
AV-57DX355	1/4	6,35	.2500	2	6	1
AV-58DX502	5/16	7,94	.3125	1-5/8	6	1
AV-58DX503	3/8	9,53	.3750	1-5/8	6	1

PUNTE METALLO DURO INTEGRALE PER AERONAUTICA “BRAD POINT” PER FORATURA **KEVLAR®**

PUNTE PER INDUSTRIA AEROSPAZIALE “BRAD POINT”

Specificamente progettate per la perforazione di materiali compositi rinforzati con grafite e fibre aramidiche (**KEVLAR®**). La punta appositamente modificata mantiene le fibre del composito in tensione mentre le taglia nette, il che si traduce in nessuna delaminazione, eliminando “languigne” o “sfilacciate” e strappi quando la punta da trapano fora il materiale, creando un foro più preciso. Particolarmente adatte anche a compositi - laminati e riempiti. Dotate di una geometria particolare che segna il diametro esterno del foro per ridurre al minimo sfilacciate e strappi comunemente osservati nei materiali **KEVLAR®**. Le pun-

te “Brad Point” offrono prestazioni eccezionali durante la foratura di materiali compositi **KEVLAR®**.

La geometria specializzata segna il diametro esterno del foro per ridurre al minimo sfilacciate e strappi comunemente osservati nei materiali **KEVLAR®**.

Non rivestite per un'elevata affilatura dei bordi e fori più puliti. Metallo duro integrale.

TIPO	BRAD POINT
PUNTA	118° AUTOCENTRANTE SPLIT POINT
MATERIALE	METALLO DURO INTEGRALE



CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	LCF	OAL	PKG
AV-47DX200	3/32"	2,38	.0938	1.25	3	1
AV-47DX199	#40	2,50	.0980	1.25	3	1
AV-47DX201	1/8"	3,18	.1250	1.25	3	1
AV-47DX198	#30	3,26	.1285	1.25	3	1
AV-47DX202	5/32"	3,97	.1562	1.25	3	1
AV-47DX197	#21	4,04	.1590	1.25	3	1
AV-47DX203	3/16"	4,76	.1875	1.25	3	1
AV-47DX196	#10	4,91	.1935	1.25	3	1
AV-47DX204	1/4"	6,35	.2500	1.25	3	1

PUNTE METALLO DURO PER INDUSTRIA AEROSPAZIALE "JOBBER LENGTH" CON PILOTA

Punta di foratura Micrograin 10% Cobalto 118° rettificata di precisione.

Jobber Length di metallo duro 118° Split Point. Progettato per la foratura con tolleranza stretta in titanio, acciaio inossidabile, materiali trattati termicamente e leghe di alluminio. Quando il pilota penetra abbastanza da consentire al secondo margine di entrare in contatto con la parete del foro, la punta si stabilizza e si stabilisce una vera geometria cilindrica.

TIPO	PUNTA "JOBBER LENGT" CON PILOTA
PUNTA	118°
MATERIALE	METALLO DURO + 10% COBALTO



CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	PILOTA mm	PILOTA inch	LCF	OAL	PKG
AV-56DX200S	21x40	4,04	.1590	2,50	.0980	2-1/8	3-1/4	1
AV-56DX201S	20x40	4,09	.1610	2,50	.0980	2-1/8	3-1/4	1
AV-56DX202S	13x21	4,70	.1850	4,04	.1590	2-5/16	3-1/2	1
AV-56DX203S	12x21	4,80	.1890	4,04	.1590	2-5/16	3-1/2	1
AV-56DX204S	11x21	4,85	.1910	4,04	.1590	2-5/16	3-1/2	1
AV-56DX205S	10x21	4,91	.1935	4,04	.1590	2-7/16	3-5/8	1
AV-56DX206S	1/4x11	6,35	.2500	4,85	.1910	2-3/4	4	1
AV-56DX207S	5/16x1/4	7,94	.3125	6,35	.2500	3-1/16	4-1/2	1
AV-56DX208S	3/8x5/16	9,53	.3750	7,94	.3125	3-5/8	6	1