

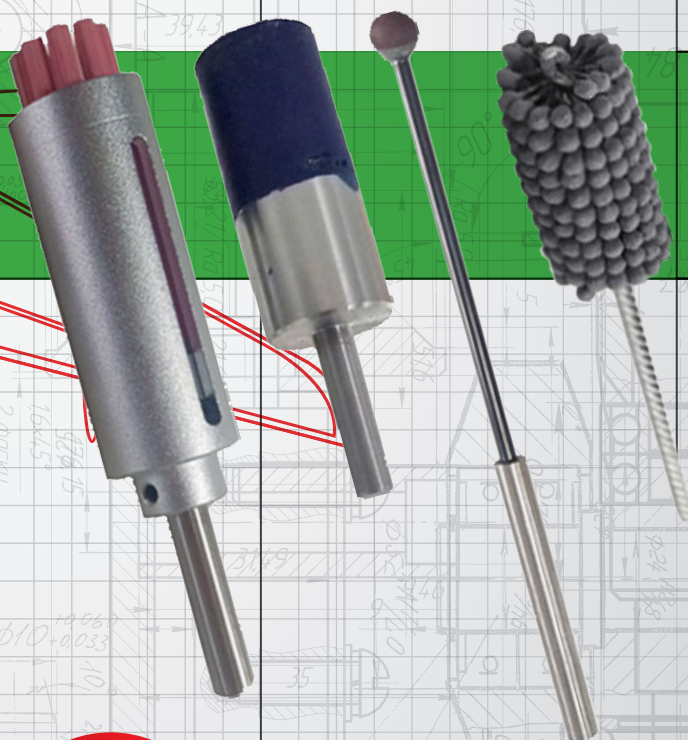


# DREX<sup>®</sup>-TOOLS

UTENSILI DI PRECISIONE PER L'INDUSTRIA MECCANICA - AERONAUTICA - AEROSPAZIALE  
PRECISION TOOLS FOR THE MECHANICAL AVIATION - AEROSPACE MANUFACTURING



## SBAVATORI IN FIBRA DI CERAMICA ALLUMINA



**AND GROUP ITALIA SRL** [vendite@andgroupitalia.com](mailto:vendite@andgroupitalia.com)  
s. op. Via Polonia, 15 - 20157 Milano [sales@andgroupitalia.com](mailto:sales@andgroupitalia.com)  
[www.andgroupitalia.com](http://www.andgroupitalia.com)



## SBAVATORI DREX<sup>®</sup>-TOOLS PER SUPERFICI CON FILAMENTI IN CERAMICA DI ALLUMINA

Ideale per la sbavatura e la finitura simultanea dei bordi, la rimozione dei segni di taglio e la lucidatura delle superfici.

Materiali lavorabili: metalli standard, acciaio inox, Inconel, alluminio, ghise, resine ecc...

Materiali fino ad una durezza di 65 HRC



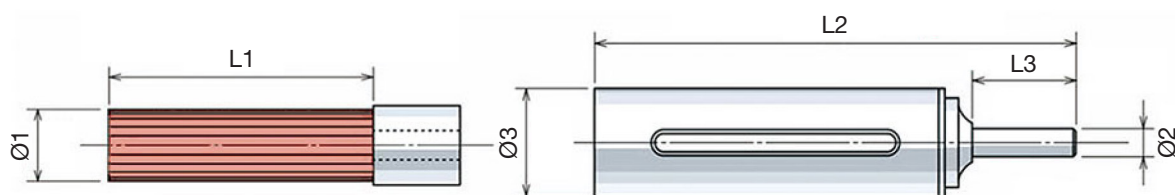
SPAZZOLA



MANICOTTO



SPAZZOLA + MANICOTTO



### SPAZZOLA da impiegare con maniccotto DREX<sup>®</sup>-TOOLS

TAZZA CON FIBRE	DIAM SPAZZOLA mm	DIAM SPAZZOLA inch	TIPO FIBRA	Ø2 mm	Ø3 max mm	L1 mm	L2 mm	L3 mm	RPM MAX	VELOCITÀ AVANZ. mm/min	MANICOTTO CODICE
CB006M-PK	6	0.236	Rosa	6	10	30	70	30	10.000	1.000	S006M
CB015M-PK	15	0.591	Rosa	6	18	50	90	30	6.000	1.000	S015M
CB025M-PK	25	0.984	Rosa	8	30	75	140	30	5.000	1.000	S025M
CB040M-PK	40	1.575	Rosa	10	45	75	140	30	3.000	1.000	S040M
CB060M-PK	60	2.362	Rosa	12	65	75	150	35	2.000	1.000	S050M
CB100M-PK	100	3.937	Rosa	14	110	75	160	40	1.000	1.000	S100M
CB006M-BL	6	0.236	Blue	6	10	30	70	30	10.000	1.000	S006M
CB015M-BL	15	0.591	Blue	6	18	50	90	30	6.000	1.000	S015M
CB025M-BL	25	0.984	Blue	8	30	75	140	30	5.000	1.000	S025M
CB040M-BL	40	1.575	Blue	10	45	75	140	30	3.000	1.000	S040M
CB060M-BL	60	2.362	Blue	12	65	75	150	35	2.000	1.000	S050M
CB100M-BL	100	3.937	Blue	14	110	75	160	40	1.000	1.000	S100M

PK-ROSA: Filamenti morbidi, per bave con base max 0,1mm su pezzi piatti o con curve larghe

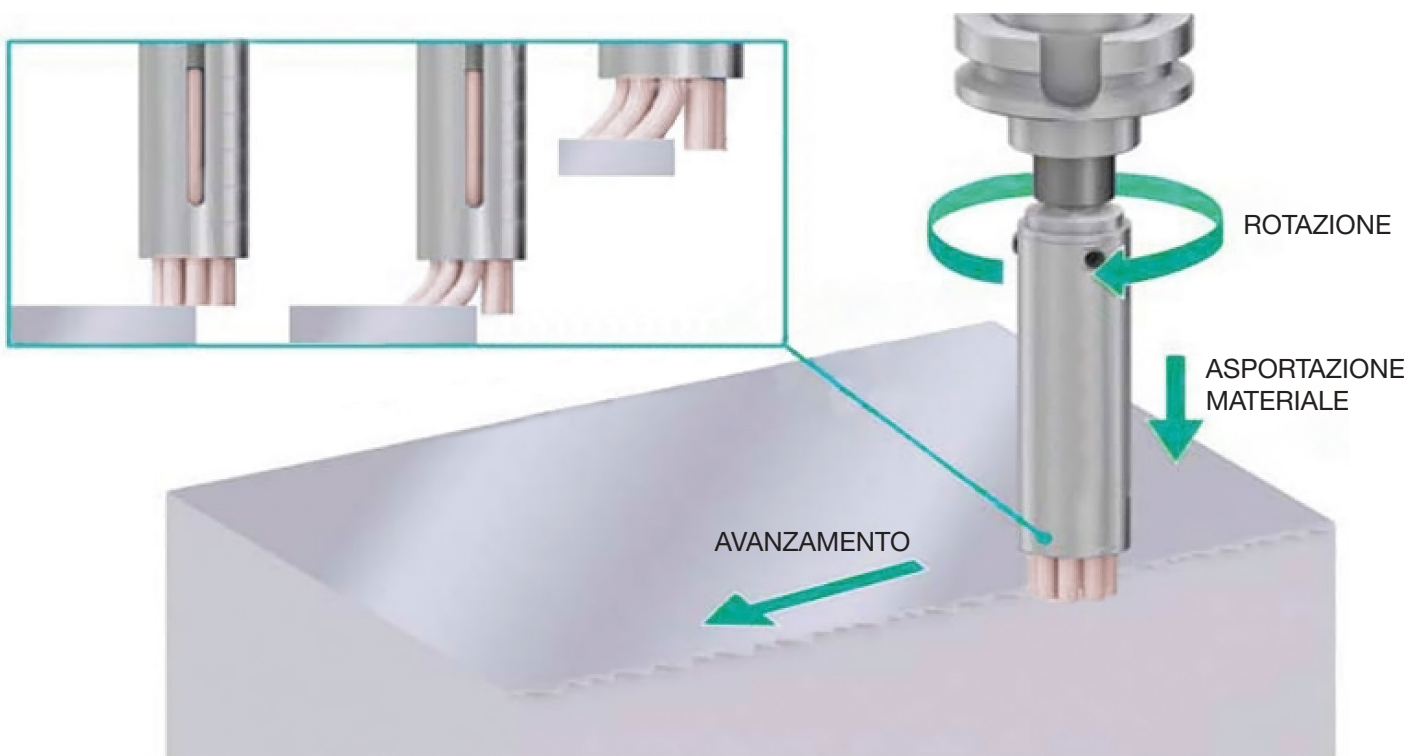
BL-BLUE: Filamenti rigidi, per bave di spessore 0,1÷ 0,2 per pezzi inox, ghisa e materiali per costruzioni aeronautiche

**MANICOTTO da impiegare con spazzola DREX®-TOOLS**

CODICE	DIAM SPAZZOLA mm	DIAM SPAZZOLA inch	MATERIALE	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
S006M	6	0.236	AL	6	0.236	10	0.394	29	1.142	41	1.614
S015M	15	0.591	AL	6	0.236	18	0.709	29	1.142	61	2.402
S025M	25	0.984	AL	8	0.315	30	1.181	30	1.181	110	4.331
S040M	40	1.575	AL	10	0.394	45	1.772	30	1.181	110	4.331
S060M	60	2.362	AL	12	0.472	65	2.559	35	1.378	115	4.528
S100M	100	3.937	AL	16	0.630	100	4.331	40	1.575	122	4.803

Come utilizzare (come mostrato di seguito)

1. Bloccare la spazzola nel manicotto e bloccare al mandrino della macchina il gambo del manicotto.
2. Impostare la velocità, l'avanzamento, la profondità di taglio, ecc.
3. Far entrare la testina della spazzola in contatto con la superficie da rettificare, avviare il ciclo alternato sulla superficie da lavorare.



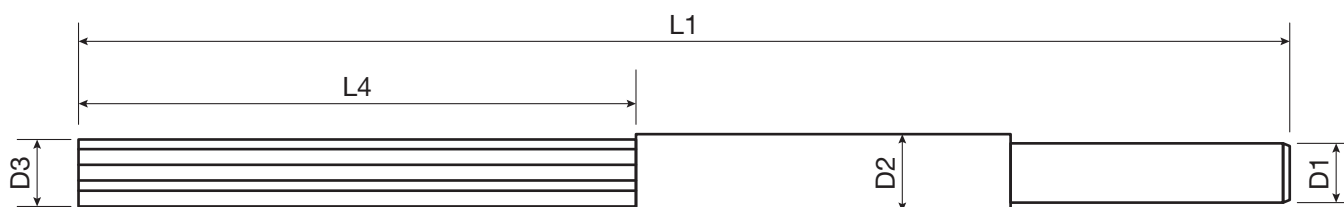
Per aumentare la capacità di asportazione, aumentare RPM e/o la profondità di lavoro diminuendo la velocità di avanzamento.

## SBAVATORI DREX<sup>®</sup>-TOOLS PER FORI INCROCIATI CON FILAMENTI IN CERAMICA DI ALLUMINA

Il filamento della spazzola è fatto di ceramica di allumina in fibra ultrafine. Durante la rotazione, viene utilizzata la forza centrifuga per rendere la testa della spazzola una forte forza di asportazione.

Non danneggia la forma e le dimensioni del foro. È particolarmente adatto per lavorare su CNC, macchine automatiche.

È adatto per sbavare, lucidare e rimuovere segni di utensili, ruggine e bave, diminuisce la rugosità tra il foro interno e il foro trasversale di parti metalliche.



### DIMENSIONI

CODICE	DIAM. FORO		TIPO FIBRA	D3		D1		D3		L4		L1		Max RPM
	mm	inch		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
A12-1.5M	3-5	.119-.197	Rossa	1,5	.060	4	.157	3	.119	50	1.969	120	4.724	20.000
A12-3M	5-8	.197-.315	Rossa	3	.119	4	.157	4	.157	50	1.969	120	4.724	12.000
A12-5M	8-10	.315-.394	Rossa	5	.197	6	.236	6	.236	50	1.969	120	4.724	12.000
A12-7M	10-14	.394-.551	Rossa	7	.276	6	.236	8	.315	50	1.969	120	4.724	12.000
A12-9M	12-18	.473-.709	Rossa	9	.355	10	.394	10	.394	50	1.969	120	4.724	12.000
A12-11M	14-20	.551-.787	Rossa	11	.433	12	.472	12	.472	50	1.969	120	4.724	12.000

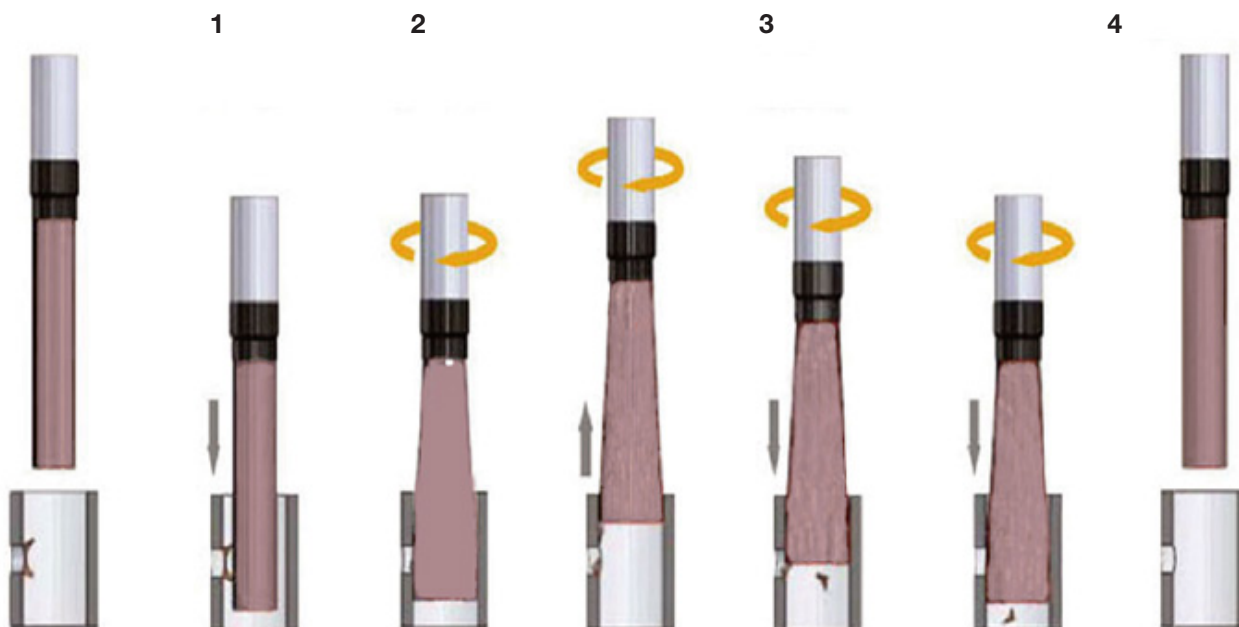
CODICE	DIAM. FORO		TIPO FIBRA	D3		D1		D3		L4		L1		Max RPM
	mm	inch		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
A33-1.5M	3-5	.119-.197	Blue	1,5	.060	4	.157	3	.119	50	1.969	120	4.724	20.000
A33-3M	5-8	.197-.315	Blue	3	.119	4	.157	4	.157	60	1.969	130	5.118	12.000
A33-5M	8-10	.315-.394	Blue	5	.197	6	.236	6	.236	60	1.969	130	5.118	12.000
A33-7M	10-14	.394-.551	Blue	7	.276	6	.236	8	.315	60	1.969	130	5.118	12.000
A33-9M	12-18	.473-.709	Blue	9	.355	10	.394	10	.394	60	1.969	130	5.118	12.000
A33-11M	14-20	.551-.787	Blue	11	.433	12	.472	12	.472	60	1.969	130	5.118	12.000

ROSSA: Filamenti morbidi, per bave con base max 0,1mm su pezzi piatti o con curve larghe

BLUE: Filamenti rigidi, per bave di spessore 0,1÷0,2 per pezzi inox, ghisa e materiali per costruzioni aeronautiche

**UTILIZZO** (come nella figura)

- Fissare il manico dell'utensile al mandrino della macchina;
- la spazzola si estende nel foro quando è ferma;
- dopo che la spazzola ha raggiunto il foro, ruotare il mandrino;
- rettifica alternata nella posizione del foro trasversale;
- il mandrino smette di ruotare per spostare la spazzola fuori dal foro.



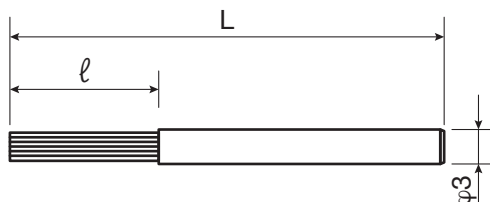
## MICRO SPAZZOLA DREX®-TOOLS IN FIBRA DI CERAMICA (PER MICROFORI/SCANALATURE INTERNE)

Il filamento della micro-spazzola è realizzato in ceramica di allumina in fibra ultrafine. Durante la rotazione, viene utilizzata la forza centrifuga per dare alla testa della spazzola una forte forza di asportazione.

Non danneggia la forma e le dimensioni del foro. È particolarmente adatto per lavorare su CNC, macchine automatiche.

È adatto per sbavare, lucidare e rimuovere segni di utensili, ruggine e bave, diminuisce la rugosità tra il foro interno e il foro trasversale di parti metalliche.

Ideale per la rimozione dei segni di taglio, la lucidatura e la finitura di parti con dimensioni ridotte.



### DIMENSIONI

CODICE	DIAM. FORO		TIPO FIBRA	D3		D1		L2		L4		L1		Max RPM
	mm	inch		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
CB31R-S1.0	1,0	0,039	Rosso	1	.039	3	.118	37	1.457	30	1.181	55	2.165	7.000
CB31R-S1.5	1,5	0,059	Rosso	1,5	.059	3	.118	37	1.457	30	1.181	55	2.165	7.000
CB31R-S2.0	2,0	0,079	Rosso	2	.079	3	.118	37	1.457	30	1.181	55	2.165	7.000
CB31R-S2.5	2,5	0,024	Rosso	2,5	.098	3	.118	37	1.457	30	1.181	55	2.165	7.000
CB31R-S3.0	3,0	0,118	Rosso	3	.118	3	.118	37	1.457	30	1.181	55	2.165	7.000

CODICE	DIAM. FORO		TIPO FIBRA	D3		D1		L2		L4		L1		Max RPM
	mm	inch		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
CB31B-S1.0	1,0	0,039	Rosso	1	.039	3	.118	37	1.457	30	1.181	55	2.165	7.000
CB31B-S1.5	1,5	0,059	Rosso	1,5	.059	3	.118	37	1.457	30	1.181	55	2.165	7.000
CB31B-S2.0	2,0	0,079	Rosso	2	.079	3	.118	37	1.457	30	1.181	55	2.165	7.000
CB31B-S2.5	2,5	0,024	Rosso	2,5	.098	3	.118	37	1.457	30	1.181	55	2.165	7.000
CB31B-S3.0	3,0	0,118	Rosso	3	.118	3	.118	37	1.457	30	1.181	55	2.165	7.000

ROSSO: Filamenti morbidi, per bave con base max 0,1mm su pezzi piatti o con curve larghe.

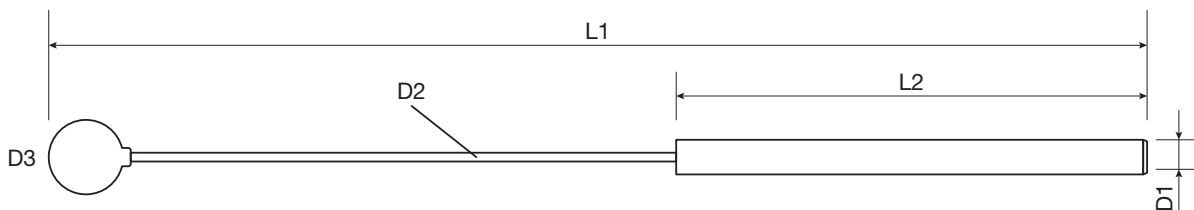
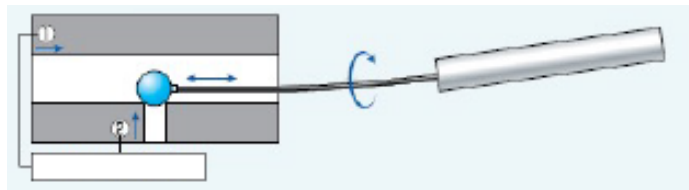
BLUE: Filamenti rigidi, per bave di spessore 0,1÷ 0,2 per pezzi inox, ghisa e materiali per costruzioni aeronautiche.

## SBAVATORI FLESSIBILI DREX®-TOOLS PER FORI INCROCIATI - SERIE DX-DTCN-P

Sbavatori con testa sferica in fibra di ceramica e stelo flessibile per sbavare a mano o in macchina fori incrociati. Max durezza della bava HRC65 e spessore 0,2 mm o meno.

Inserire dal foro di lavorazione primario. Utilizzando una testa leggermente più grande del diametro del foro secondario si ottiene una sbavatura efficiente.

Testa a sfera: non danneggia l'area circostante



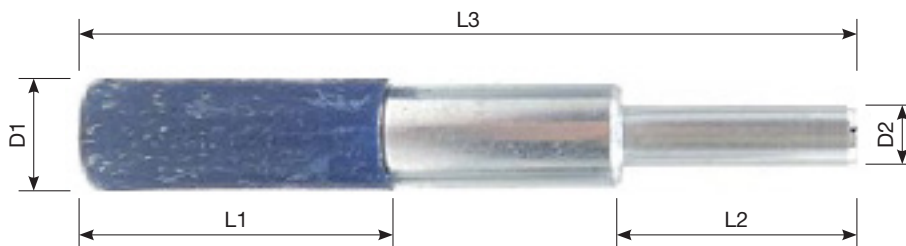
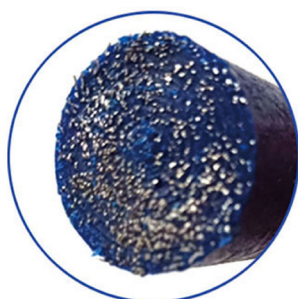
### DIMENSIONI

CODICE	TIPO FIBRA	DUREZZA	D3		D1		D2		L2		L1		Max RPM
			mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
CN-PB-3B-P800	Blue	#800	3	.118	3	.118	1,5	.059	30	1.181	71,5	2.815	15.000
CN-PB-4B-P800			4	.157	3	.118	1,5	.059	30	1.181	73	2.874	13.000
CN-PB-5B-P800			5	.197	3	.118	1,5	.059	30	1.181	74	2.913	12.000
CN-PB-6B-P800			6	.236	3	.118	1,5	.059	30	1.181	75	2.953	10.000
CN-PO-3B-P400	Arancio	#400	3	.118	3	.118	1,5	.059	30	1.181	71,5	2.815	15.000
CN-PO-4B-P400			4	.157	3	.118	1,5	.059	30	1.181	73	2.874	13.000
CN-PO-5B-P400			5	.197	3	.118	1,5	.059	30	1.181	74	2.913	12.000
CN-PO-6B-P400			6	.236	3	.118	1,5	.059	30	1.181	75	2.953	10.000
CN-PG-3B-P180	Grigio	#180	3	.118	3	.118	1,5	.059	30	1.181	71,5	2.815	15.000
CN-PG-4B-P180			4	.157	3	.118	1,5	.059	30	1.181	73	2.874	13.000
CN-PG-5B-P180			5	.197	3	.118	1,5	.059	30	1.181	74	2.913	12.000
CN-PG-6B-P180			6	.236	3	.118	1,5	.059	30	1.181	75	2.953	10.000

Selezionare il diametro della pietra in base alla dimensione del foro trasversale. La dimensione della pietra deve essere più piccola del foro principale e almeno il 25% più grande del diametro del foro trasversale. Non flettere l'albero dell'utensile più di 2 mm. Le pietre possono essere rigenerate con una pietra diamantata.

## SPAZZOLA METALLICA DREX®-TOOLS RIVESTITA DI COLLA (PER SUPERFICI)

Filamenti in acciaio inossidabile di alta qualità e uniformi.  
Forte capacità di rimuovere ruggine ed eliminare segni su superfici piane dopo la molatura. Può lavorare su superfici dure ed eliminare bave di dimensioni e durezza importanti. Adatta anche per CNC, macchine automatiche, flessibile, efficiente e a basso costo  
Particolarmente efficace per sbavare superfici metalliche, pressofuse, stampate e rimuovere macchie di ruggine, incrostazioni, segni di saldatura, eliminare livellamenti superficiali, ecc.



### DIMENSIONI

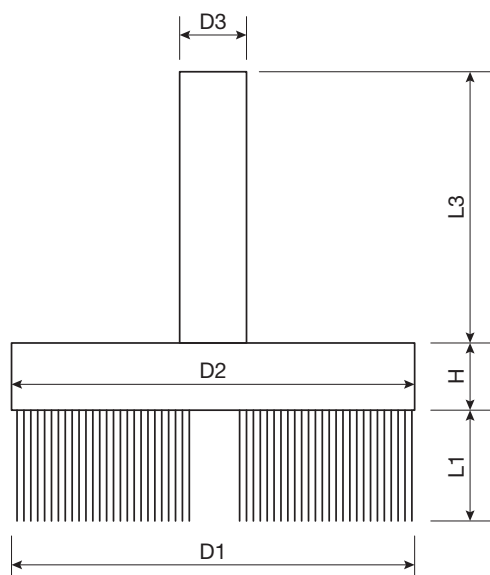
CODICE	D1		D2		L1		L2		L3		Max RPM
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
GD-08M	8	.314	6	.236	30	1.181	25	.984	75	2.952	2.000
GD-10M	10	.393	6	.236	30	1.181	25	.984	75	2.952	2.000
GD-12M	12	.472	6	.236	30	1.181	25	.984	75	2.952	2.000
GD-14M	14	.551	6	.236	30	1.181	25	.984	75	2.952	2.000
GD-16M	16	.629	6	.236	30	1.181	25	.984	75	2.952	2.000
GD-18M	18	.708	6	.236	30	1.181	25	.984	75	2.952	2.000
GD-20M	20	.787	6	.236	30	1.181	25	.984	75	2.952	2.000



## SPAZZOLE DREX<sup>®</sup>-TOOLS AL CARBURO DI SILICIO

Il carburo di silicio è molto usato come materiale per la lavorazione dei moderni lapidari, grazie alla sua lunga durata. Nel settore manifatturiero è utilizzato per la sua durezza nei processi di lavorazione abrasiva come la frantumazione e la levigatura, in casi particolari di rettifica di pezzi metallici e nel taglio con getto d'acqua.

Particelle di carburo di silicio sono stratificate su carta per ottenere la carta vetrata e il grip sul nastro degli skateboard.

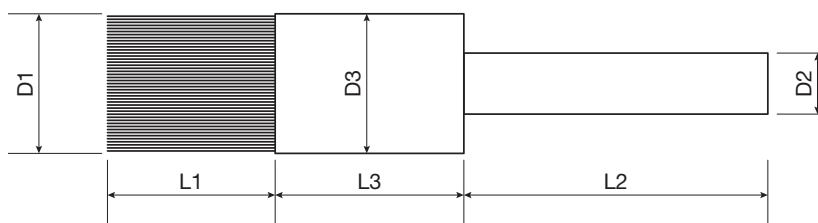


### DIMENSIONI

CODICE	D1		L1		D2		H		D3		L3		Max RPM
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
FD-050M	45	1.771	30	1.181	50	1.968	18	.708	14	.551	60	2.362	1.000
FD-060M	55	2.165	30	1.181	60	2.362	18	.708	14	.551	60	2.362	1.000
FD-080M	75	2.952	30	1.181	80	3.149	18	.708	14	.551	60	2.362	1.000
FD-100M	95	3.740	30	1.181	100	3.937	18	.708	14	.551	60	2.362	1.000
FD-130M	125	4.921	30	1.181	130	5.118	18	.708	14	.551	60	2.362	1.000
FD-160M	155	6.102	30	1.181	160	6.299	18	.708	14	.551	60	2.362	1.000
FD-200M	195	7.677	30	1.181	200	7.874	22	.866	14	.551	60	2.362	1.000
FD-250M	245	9.645	30	1.181	250	9.842	26	1.023	14	.551	60	2.362	1.000

## SPAZZOLE DREX®-TOOLS IN FIBRA DI CERAMICA

Filamento in fibra ceramica ultrafine, ogni filamento 0,25 mm. I filamenti sono stretti e distribuiti uniformemente. La potenza di rettifica è di lunga durata e il pezzo non viene danneggiato. È particolarmente adatto per lavorazioni su CNC, macchine transfert, flessibile, efficiente e a basso costo. Ideale per superfici in rame e alluminio e fondi scanalati. Rimozione di segni di utensili, lucidatura. Modifica la rugosità, ecc.



### DIMENSIONI FILAMENTI DI SPESSORE 0,25 mm - PARTICOLARMENTE ADATTO ALLA LUCIDATURA

CODICE	D1		D2		D3		L1		L2		L3		Max RPM
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
CPD-02M	2	.079	4	.157	4	.157	10	.393	-----	-----	42	1.653	3.000
CPD-04M	4	.157	6	.236	6	.236	10	.393	-----	-----	42	1.653	3.000
CPD-06M	6	.236	6	.236	8	.314	10	.393	12	.472	30	1.181	3.000
CPD-08M	8	.314	6	.236	10	.393	10	.393	12	.472	30	1.181	3.000
CPD-10M	10	.393	6	.236	12	.472	10	.393	12	.472	30	1.181	3.000
CPD-15M	15	.590	6	.236	17	.669	15	.590	12	.472	30	1.181	3.000
CPD-20M	20	.787	6	.236	22	.866	15	.590	15	.590	30	1.181	3.000
CPD-30M	30	1.181	8	.314	32	1.259	20	.787	25	.984	25	.984	3.000
CPD-40M	40	1.574	8	.314	42	1.653	20	.787	25	.984	25	.984	3.000

Filamento in fibra ceramica ultrafine, ogni filamento 0,25 mm. I filamenti sono stretti e distribuiti uniformemente. La potenza di rettifica è di lunga durata e il pezzo non viene danneggiato. È particolarmente adatto per lavorazioni su CNC, macchine transfert, flessibile, efficiente e a basso costo. Ideale per superfici in rame e alluminio e fondi scanalati. Rimozione di utensili, lucidatura. Modifica la rugosità, ecc.

### DIMENSIONI FILAMENTI BIANCHI - PARTICOLARMENTE ADATTO ALLA SBAVATURA

CODICE	D1		D2		D3		L1		L2		L3		Max RPM
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	
PD-02M	2	.079	4	.157	4	.157	10	.393	-----	-----	42	1.653	3.000
PD-04M	4	.157	6	.236	6	.236	10	.393	-----	-----	42	1.653	3.000
PD-06M	6	.236	6	.236	8	.314	10	.393	12	.472	30	1.181	3.000
PD-08M	8	.314	6	.236	10	.393	10	.393	12	.472	30	1.181	3.000
PD-10M	10	.393	6	.236	12	.472	10	.393	12	.472	30	1.181	3.000
PD-15M	15	.590	6	.236	17	.669	15	.590	12	.472	30	1.181	3.000
PD-20M	20	.787	6	.236	22	.866	15	.590	15	.590	30	1.181	3.000
PD-30M	30	1.181	8	.314	32	1.259	20	.787	25	.984	25	.984	3.000
PD-40M	40	1.574	8	.314	42	1.653	20	.787	25	.984	25	.984	3.000

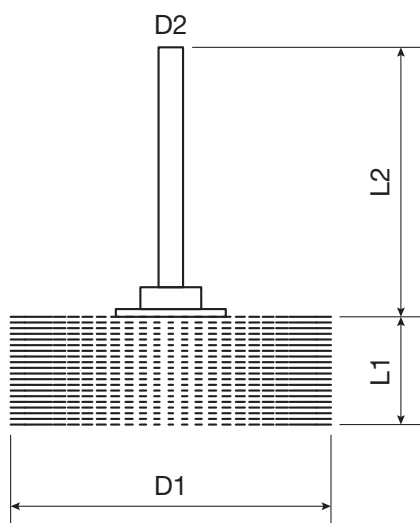
Filo per spazzole in ceramica di alta qualità. Forte capacità di sbavatura, elevata finitura superficiale dopo la rettifica. Può essere applicato a superfici relativamente irregolari senza rompere i fili. È particolarmente adatto per lavorazioni su CNC, macchine transfert, flessibile, efficiente e a basso costo. È adatto per sbavatura pesante, rimuove i segni di lavorazione e ruggine, lucidatura, trafilatura del filo sulla superficie di parti metalliche e sulla superficie inferiore della scanalatura. Modifica la rugosità, ecc.

## SPAZZOLA CIRCOLARE A DISCO DREX<sup>®</sup>-TOOLS IN CERAMICA DI ALLUMINA

Filamento spazzola di allumina di qualità superiore. Forte capacità di abrasione, elevata finitura superficiale dopo la rettifica. Può essere applicato alla rettifica e alla lucidatura di lati del pezzo. È adatta per sbavatura, rimozione di sbavature e lucidatura di lati del pezzo in metallo e di filettature, fori interni filettature e altre parti. Rimuove la ruggine, le scaglie, modifica la ruvidità, ecc.

Spazzola adatta per l'equipaggiamento su macchine CNC e transfert, flessibile, efficiente e a basso costo.

La spazzola DREX-TOOLS può essere utilizzata a mano con un normale trapano, su trapano a colonna, nel ciclo di lavorazione di macchine CNC come un utensile o su transfert per applicazioni industriali anche con grandi volumi di produttività. Si sconsiglia vivamente l'uso a secco.



### DIMENSIONI

CODICE	D1		L1		D2		L2		DIAM SETOLA		GRANULATO	GPM
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
SD-20M	20	.787	10	.393	6	.236	25	.984	0,6	.023	#320	2.000
SD-25M	25	.984	10	.393	6	.236	25	.984	0,6	.023	#320	2.000
SD-30M	30	1.181	10	.393	6	.236	25	.984	0,6	.023	#320	2.000
SD-35M	35	1.377	20	.787	6	.236	25	.984	0,6	.023	#320	2.000
SD-40M	40	1.574	20	.787	6	.236	25	.984	0,6	.023	#320	2.000
SD-45M	45	1.771	20	.787	6	.236	25	.984	0,6	.023	#240	2.000
SD-50M	50	1.968	30	1.181	6	.236	25	.984	0,6	.023	#240	2.000
SD-60M	60	2.362	30	1.181	6	.236	25	.984	0,6	.023	#240	2.000

A richiesta diametri e grane differenti

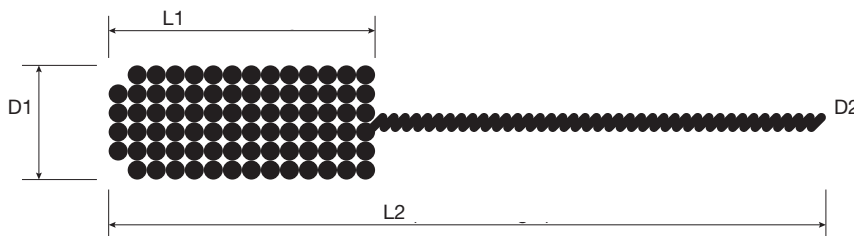
## SBAVATORI FLESSIBILI DREX®-FLEX DI SUPERFINITURA E LUCIDATURA

Il DREX-FLEX è realizzato con particelle abrasive in carburo di silicio di grande qualità.

Durante la rettifica, le sfere abrasive di dimensioni uniformi hanno un'ottima forza di lucidatura rendendo possibile realizzare una ottima finitura superficiale. Questo tipo di lavorazione coinvolge la finitura superficiale, la geometria della superficie e la struttura del metallo. Si ottiene una finitura liscia con superficie priva di creste e segni di lavorazioni del metallo. Il DREX-FLEX inoltre sbava e raggia i fori laterali mentre lucida le pareti del foro principale. Particolarmente utile in lavorazioni di componenti di idraulici o pneumatici dove permette un allungamento della durata delle guarnizioni di tenuta ed un miglioramento della tenuta stessa. Il Flex-Hone è un utensile con un'azione di taglio morbida e flessibile pur essendo robusto e resistente. Le palline abrasive hanno una sospensione individuale e indipendente, questo rende DREX-FLEX autocentrante e autoallineante rispetto al foro di lavorazione e di compensare l'usura.



Il DREX-FLEX può essere utilizzato a mano con un normale trapano, su trapano a colonna, nel ciclo di lavorazione di macchine CNC come un utensile o su transfer per applicazioni industriali anche con grandi volumi di produttività. Si sconsiglia vivamente l'uso a secco.



### DIMENSIONI

CODICE	D1		L1		D2		L2		GRANULATO	GPM
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch		
BD-004M	4	.157	45	1.771	2	.078	200	7.874	#320	2.000
BD-005M	5	.197	45	1.771	2	.078	200	7.874	#320	2.000
BD-006M	6	.236	70	2.755	2	.078	200	7.874	#320	2.000
BD-008M	8	.314	70	2.755	3	.118	200	7.874	#320	2.000
BD-010M	10	.393	70	2.755	3	.118	200	7.874	#320	2.000
BD-012M	12	.472	70	2.755	3,5	.137	200	7.874	#320	2.000
BD-014M	14	.551	70	2.755	3,5	.137	200	7.874	#320	2.000
BD-016M	16	.629	70	2.755	4	.157	200	7.874	#320	2.000
BD-018M	18	.708	70	2.755	4	.157	200	7.874	#320	2.000
BD-020M	20	.787	70	2.755	4,5	.177	200	7.874	#320	2.000
BD-004M	4	.157	45	1.771	2	.078	200	7.874	#120	2.000
BD-005M	5	.197	45	1.771	2	.078	200	7.874	#120	2.000
BD-006M	6	.236	70	2.755	2	.078	200	7.874	#120	2.000
BD-008M	8	.314	70	2.755	3	.118	200	7.874	#120	2.000
BD-010M	10	.393	70	2.755	3	.118	200	7.874	#120	2.000
BD-012M	12	.472	70	2.755	3,5	.137	200	7.874	#120	2.000
BD-014M	14	.551	70	2.755	3,5	.137	200	7.874	#120	2.000
BD-016M	16	.629	70	2.755	4	.157	200	7.874	#120	2.000
BD-018M	18	.708	70	2.755	4	.157	200	7.874	#120	2.000
BD-020M	20	.787	70	2.755	4,5	.177	200	7.874	#120	2.000

A richiesta diametri e grane differenti  
Disponibili diametri fino a 800mm