



DREX[®]-TOOLS

UTENSILI DI PRECISIONE PER L'INDUSTRIA MECCANICA - AERONAUTICA - AEROSPAZIALE
PRECISION TOOLS FOR THE MECHANICAL AVIATION - AEROSPACE MANUFACTURING



PORTAUTENSILI OSCILLANTI PER ALESATORI



AND GROUP ITALIA SRL vendite@andgroupitalia.com
s. op. Via Polonia, 15 - 20157 Milano sales@andgroupitalia.com
www.andgroupitalia.com



PORTAUTENSILI OSCILLANTI

La meccanica interna del portautensili oscillante è progettata in modo tale da poter realizzare una deflessione assiale continua e una traslazione radiale, affinché il centro dell'utensile possa sempre ruotare di 360° attorno al centro del mandrino della macchina utensile il suo piano verticale e ci sia l'esatta corrispondenza tra preforo e asse dell'utensile. L'errore tra il centro dell'utensile e il centro del foro da lavorare viene corretto, e l'errore di riposizionamento dell'utensile viene eliminato, quindi il centro dell'utensile è allineato con il centro del foro da lavorare durante l'intero processo di lavorazione. Adatto a tornio, fresatrice, centri di lavoro, macchine CNC, trapano, transfer.

Il portautensili oscillante tende ad eliminare molti problemi tra cui:

La dimensione del foro è troppo grande e la precisione delle dimensioni non soddisfa i requisiti.

Il centro del foro è grande, le due estremità sono piccole, e la cilindricità non soddisfa la richiesta.

La rugosità superficiale interna del foro non soddisfa i requisiti.

L'alesatore si danneggia rapidamente.

Il foro non è rettilineo

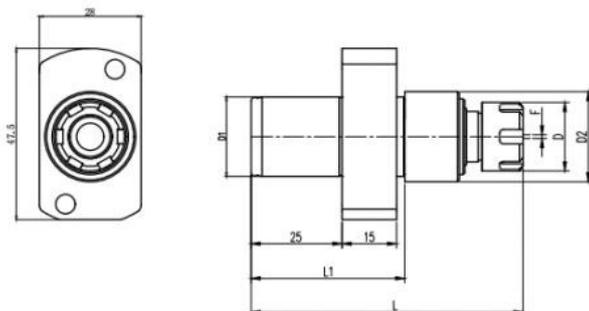
È difficile garantire la costanza diametro dimensione del foro nella produzione di massa.

SERIE PFA



PFA11M-D22

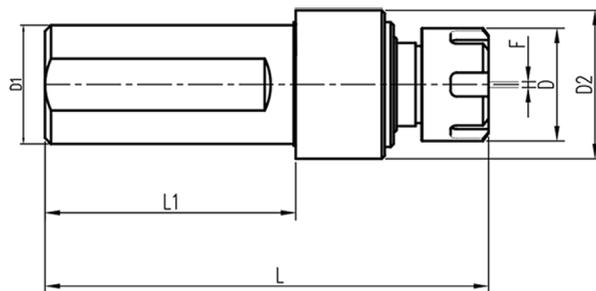
Supporto alesatore oscillante per albero posteriore della macchina



CODICE	PINZA	D	D1	D2	L	L1	OSCILLAZIONE
PFA11M-D22 (HZ) HDZ	ER11	16	22	25	74	40	1

PFA11M

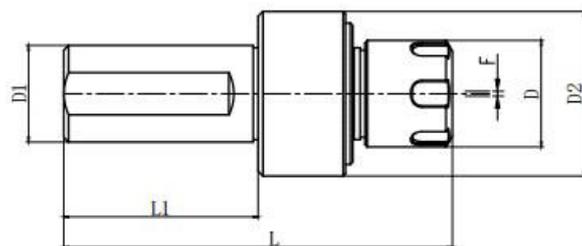
Supporto alesatore oscillante di tipo resettabile



CODICE	PINZA	D	D1	D2	L	L1	OSCILLAZIONE
PFA11M-D13 (HZ)	ER11	16	13	25	75	40	1
PFA11M-D15.88 (HZ)	ER11	16	15.88	25	75	40	1
PFA11M-D16 (HZ)	ER11	16	16	25	75	40	1
PFA11M-D19 (HZ)	ER11	16	19	25	75	40	1
PFA11M-D19.05 (HZ)	ER11	16	19.05	25	75	40	1
PFA11M-D20 (HZ)	ER11	16	20	25	75	40	1
PFA11M-D22 (HZ)	ER11	16	22	25	75	40	1
PFA11M-D25 (HZ)	ER11	16	25	25	75	40	1
PFA11M-D25.4 (HZ)	ER11	16	25.4	25	75	40	1

PFA16

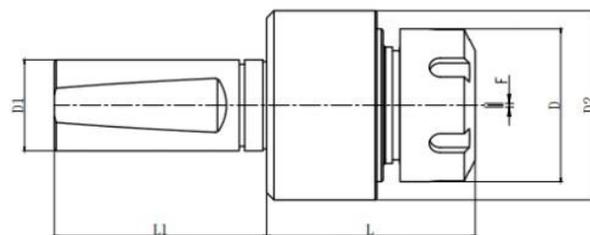
Porta alesatore
flottante di tipo
resettabile



CODICE	PINZA	D	D1	D2	L	L1	OSCILLAZIONE
PFA16-D16 (HZ)	ER16	22	16	34	83	40	1.6
PFA16-D19.05 (HZ)	ER16	22	19.05	34	83	40	1.6
PFA16-D20 (HZ)	ER16	22	20	34	83	40	1.6
PFA16-D22 (HZ)	ER16	22	22	34	83	40	1.6
PFA16-D25 (HZ)	ER16	22	25	34	83	40	1.6
PFA16-D25.4 (HZ)	ER16	22	25.4	34	83	40	1.6

PFA25

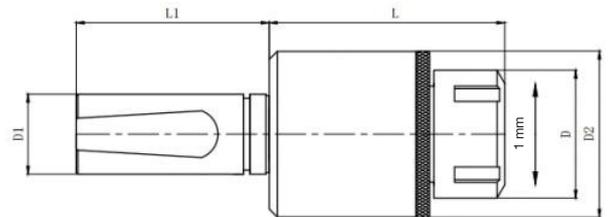
Porta alesatore
flottante di tipo
resettabile



CODICE	PINZA	D	D1	D2	L	L1	OSCILLAZIONE
PFA25-D13 (HZ)	ER25	42	13	52	57	40	2
PFA25-D16 (HZ)	ER25	42	16	52	57	40	2
PFA25-D19.05 (HZ)	ER25	42	19.05	52	57	40	2
PFA25-D20 (HZ)	ER25	42	20	52	57	40	2
PFA25-D25 (HZ)	ER25	42	25	52	57	58	2

PFA25

Porta alesatore flottante con raffreddamento interno resettabile



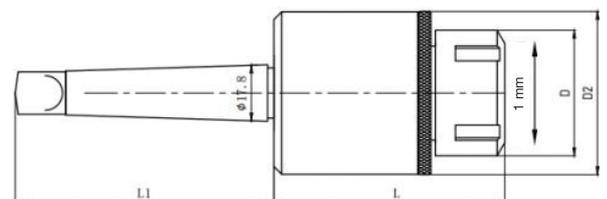
CODICE	PINZA	D	D1	D2	L	L1	OSCILLAZIONE
PFA25-D13-CS1	ER25	42	13	52	73.2	40	0-1
PFA25-D16-CS1	ER25	42	16	52	73.2	40	0-1
PFA25-D20-CS8	ER25	42	20	52	73.2	40	0-1
PFA25-D25-CS8	ER25	42	25	52	73.2	58	0-1

Quando il manicotto di centraggio è completamente serrato ed è bloccato radialmente non presenta spazio flottante. Ogni volta che la scala sul manicotto di centraggio ruota di una tacca, la distanza di fluttuazione radiale aumenta di 0,05 mm e lo spazio radiale massimo è di 1 mm.

Il design strutturale interno del portautensile consente all'asse dell'alesatore di fluttuare liberamente entro un intervallo massimo di 1° in direzione assiale, compensando automaticamente la deviazione angolare esistente tra il centro del foro prelaborato e il mandrino della macchina utensile.

PFA25-CM2

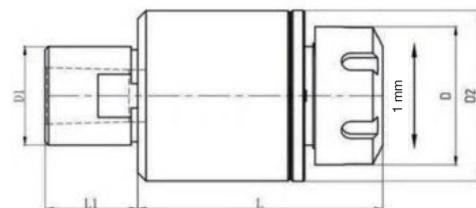
Supporto alesatore flottante regolabile



CODICE	PINZA	D	D1	D2	L	L1	OSCILLAZIONE
PFA25-D13 (HZ)	ER25	42		52	73.2	82	0-1

PFA25-JT6

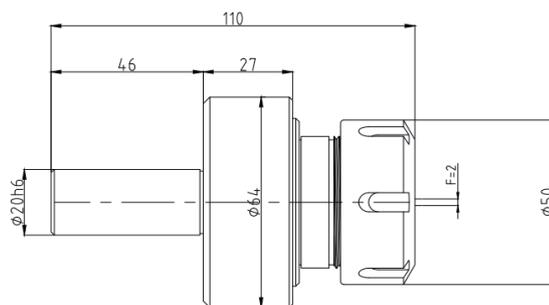
Supporto alesatore
flottante



CODICE	PINZA	D	D1	D2	L	L1	OSCILLAZIONE
PFA25-JT6	ER25	42	30 (JT6)	52	73.2	28	0-1

PFA35M

Porta alesatore flottante
con raffreddamento
interno regolabile



CODICE	PINZA	D	D1	D2	L	L1	L2	OSCILLAZIONE
PFA32M-D20-C-HZ	ER32	50	64	20	110	46	27	2
PFA32M-D25-C-HZ	ER32	50	64	25	120	56	27	2
PFA32M-D32-C-HZ	ER32	50	20	32	124	60	27	2

Quando il manicotto di centraggio è completamente serrato ed è bloccato radialmente non presenta spazio flottante. Ogni volta che la scala sul manicotto di centraggio ruota di una tacca, la distanza di fluttuazione radiale aumenta di 0,05 mm e lo spazio radiale massimo è di 1 mm.

Il design strutturale interno del portautensile consente all'asse dell'alesatore di fluttuare liberamente entro un intervallo massimo di 1° in direzione assiale, compensando automaticamente la deviazione angolare esistente tra il centro del foro prelaborato e il mandrino della macchina utensile.