



DREX[®]-TOOLS

UTENSILI DI PRECISIONE PER L'INDUSTRIA MECCANICA - AERONAUTICA - AEROSPAZIALE
PRECISION TOOLS FOR THE MECHANICAL AVIATION - AEROSPACE MANUFACTURING



PUNTE COBALTO HSSCo DOPPIO TAGLIENTE

Dimensioni
POLLICI



per industria
aeronautica con pilota
specifiche NAS 937
Tipo "D"

AND GROUP ITALIA SRL vendite@andgroupitalia.com
s. op. Via Polonia, 15 - 20157 Milano sales@andgroupitalia.com
www.andgroupitalia.com



Le punte a doppio tagliente presentano un margine aggiuntivo rettificato dietro il margine anteriore, garantendo il doppio dei punti di contatto. Il secondo margine svolge varie funzioni per migliorare la qualità del foro.

**PUNTA A DOPPIO TAGLIENTE INGRANDITA****PUNTA A TAGLIENTE SINGOLO****PUNTA A DOPPIO TAGLIENTE**

Le punte a doppio margine hanno un margine aggiuntivo rettificato dietro il margine anteriore, fornendo il doppio del numero di punti di contatto. Questo secondo margine svolge varie funzioni per migliorare la qualità del foro.

Il margine finale lucida la cavità, creando un vero foro e una finitura più liscia, contribuendo a fornire un foro più concentrico.

- È possibile ottenere una finitura con alesatore con punta a doppio margine, eliminando una seconda operazione.
- Quando si utilizza una punta a doppio margine con una boccola di perforazione, i quattro margini si posizionano nella boccola, fornendo un maggiore supporto della boccola superiore al 200%.
- Quando è richiesto un taglio intermittente, la punta a doppio margine funziona in due modi: supporto migliorato del margine nel primo taglio della cavità e supporto durante lo sfondamento, che impedisce alla punta di spostarsi quando è a contatto con il pezzo da lavorare.
- La conicità della punta posteriore è controllata più strettamente rispetto a una punta normale, migliorando la posizione del foro più rotonda.
- La punta divisa a 135 gradi fornisce un autocentraggio immediato al contatto con il pezzo da lavorare e riduce la spinta, grazie all'assottigliamento del nocciolo di tipo dentellato sulla lunghezza del bordo dello scalpello. La punta divisa è eccellente per la foratura di materiali più duri (titanio, acciaio inossidabile e leghe ad alta temperatura).
- Il colore della punta bronzo-oro è un modo semplice per identificare questi strumenti come punte per aerei al cobalto ed è facile da raggruppare durante la riaffilatura.

PUNTE PER INDUSTRIA AERONAUTICA

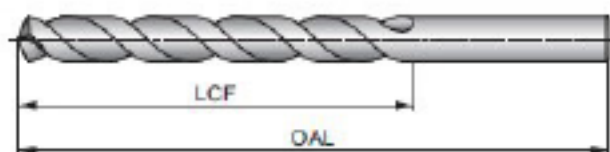
DOBPIO TAGLIENTE SPECIFICHE NAS 937 "D"

JOBBER LENGTH

Jobber Length Cobalt 135° Split Point

Progettato per forature a tolleranza stretta in titanio, acciaio inossidabile, materiali trattati termicamente e leghe di alluminio. Quando la punta di perforazione penetra abbastanza da far entrare in contatto il secondo tagliante con la parete del foro, la punta si stabilizza e si stabilisce una vera geometria cilindrica. Si producono fori lisci e precisi e spesso è possibile eliminare l'alesatura.

TIPO	DOBPIO TAGLIANTE PER SETTORE AEROSPACE
PUNTA	135° AUTOCENTRANTE SPLIT POINT
RIVESTIMENTO	OSSIDO DI BRONZO
SPECIFICHE	NAS 937 "B"
MATERIALE	HSS + CO 8%



CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	LCF	OAL	PKG
AV-13DXDM63	3/32	2,38	.0938	1-1/4	2-1/4	12
AV-13DXDM40	40	2,50	.0980	1-3/8	2-3/8	12
AV-13DXDM64	7/64	2,78	.1094	1-1/2	2-5/8	12
AV-13DXDM65	1/8	3,18	.1250	1-5/8	2-3/4	12
AV-13DXDM30	30	3,26	.1285	1-5/8	2-3/4	12
AV-13DXDM66	9/64	3,57	.1406	1-3/4	2-7/8	12
AV-13DXDM27	27	3,66	.1440	1-7/8	3	12
AV-13DXDM67	5/32	3,97	.1562	2	3-1/8	12
AV-13DXDM21	21	4,04	.1590	2-1/8	3-1/4	12
AV-13DXDM20	20	4,09	.1610	2-1/8	3-1/4	12
AV-13DXDM19	19	4,22	.1660	2-1/8	3-1/4	12
AV-13DXDM68	11/64	4,37	.1719	2-1/8	3-1/4	12
AV-13DXDM16	16	4,50	.1770	2-3/16	3-3/8	12
AV-13DXDM15	15	4,57	.1800	2-3/16	3-3/8	12
AV-13DXDM13	13	4,70	.1850	2-5/16	3-1/2	12
AV-13DXDM70A	---	4,75	.1870	2-5/16	3-1/2	12
AV-13DXDM69	3/16	4,76	.1875	2-5/16	3-1/2	12
AV-13DXDM12	12	4,80	.1890	2-5/16	3-1/2	12

CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	LCF	OAL	PKG
AV-13DXDM11	11	4,85	.1910	2-5/16	3-1/2	12
AV-13DXDM10	10	4,91	.1935	2-7/16	3-5/8	12
AV-13DXDM08	8	5,05	.1990	2-7/16	3-5/8	12
AV-13DXDM70	13/64	5,16	.2031	2-7/16	3-5/8	12
AV-13DXDM06	6	5,18	.2040	2-1/2	3-3/4	12
AV-13DXDM05	5	5,22	.2055	2-1/2	3-3/4	12
AV-13DXDM71	7/32	5,56	.2188	2-1/2	3-3/4	12
AV-13DXDM90	A	5,94	.2340	2-5/8	3-7/8	12
AV-13DXDM72	15/64	5,95	.2344	2-5/8	3-7/8	12
AV-13DXDM93	D	6,25	.2460	2-3/4	4	12
AV-13DXDM73	1/4	6,35	.2500	2-3/4	4	12
AV-13DXDM95	F	6,53	.2570	2-7/8	4-1/8	12
AV-13DXDM96	G	6,63	.2610	2-7/8	4-1/8	12
AV-13DXDM74	17/64	6,75	.2656	2-7/8	4-1/8	12
AV-13DXDM75	9/32	7,14	.2812	2-15/16	4-1/4	12
AV-13DXDM77	5/16	7,94	.3125	3-3/16	4-1/2	12
AV-13DXDM81	3/8	9,53	.3750	3-5/8	5	12

PUNTE PER INDUSTRIA AERONAUTICA

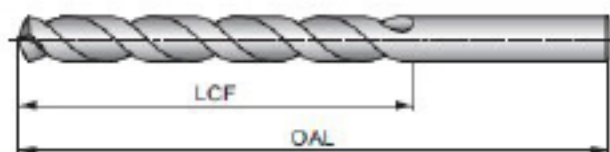
DOBPIO TAGLIENTE SPECIFICHE NAS 937 "D"

6" LENGTH

6" length Cobalt 135° Split Point

Progettato per forature a tolleranza stretta titanio, acciaio inossidabile, materiali trattati termicamente e leghe di alluminio. Quando la punta di perforazione penetra abbastanza da far entrare in contatto il secondo tagliante con la parete del foro, la punta si stabilizza e si stabilisce una vera geometria cilindrica. Si producono fori lisci e precisi e spesso è possibile eliminare l'alesatura.

TIPO	LUNGA PER SETTORE AEROSPACE, CON OAL DA 6"
PUNTA	135° AUTOCENTRANTE SPLIT POINT
RIVESTIMENTO	OSSIDO DI BRONZO
SPECIFICHE	NAS 937 "D"
MATERIALE	HSS + CO 8%



CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	LCF	OAL	PKG
AV-14DXDM63	3/32	2,38	.0938	1-1/4	6	6
AV-14DXDM40	40	2,50	.0980	1-3/8	6	6
AV-14DXDM64	7/64	2,78	.1094	1-1/2	6	6
AV-14DXDM65	1/8	3,18	.1250	1-5/8	6	6
AV-14DXDM30	30	3,26	.1285	1-5/8	6	6
AV-14DXDM66	9/64	3,57	.1406	1-3/4	6	6
AV-14DXDM27	27	3,66	.1440	1-7/8	6	6
AV-14DXDM67	5/32	3,97	.1562	2	6	6
AV-14DXDM21	21	4,04	.1590	2-1/8	6	6
AV-14DXDM20	20	4,09	.1610	2-1/8	6	6
AV-14DXDM19	19	4,22	.1660	2-1/8	6	6
AV-14DXDM68	11/64	4,37	.1719	2-1/8	6	6
AV-14DXDM16	16	4,50	.1770	2-3/16	6	6
AV-14DXDM15	15	4,57	.1800	2-3/16	6	6
AV-14DXDM13	13	4,70	.1850	2-5/16	6	6

CODICE	DIAM inch	DIAM mm	DIAM inch	LCF	OAL	PKG
AV-14DXDM69	3/16	4,76	.1875	2-5/16	6	6
AV-14DXDM12	12	4,80	.1890	2-5/16	6	6
AV-14DXDM11	11	4,85	.1910	2-5/16	6	6
AV-14DXDM10	10	4,91	.1935	2-7/16	6	6
AV-14DXDM08	8	5,05	.1990	2-7/16	6	6
AV-14DXDM06	6	5,18	.2040	2-1/2	6	6
AV-14DXDM05	5	5,22	.2055	2-1/2	6	6
AV-14DXDM71	7/32	5,56	.2188	2-1/2	6	6
AV-14DXDM93	D	6,25	.2460	2-3/4	6	6
AV-14DXDM73	1/4	6,35	.2500	2-3/4	6	6
AV-14DXDM95	F	6,53	.2570	2-7/8	6	6
AV-14DXDM96	G	6,63	.2610	2-7/8	6	6
AV-14DXDM77	5/16	7,94	.3125	3-3/16	6	6
AV-14DXDM81	3/8	9,53	.3750	3-5/8	6	6

PUNTE PER INDUSTRIA AEROSPAZIALE DOPPIO TAGLIANTE SPECIFICHE NAS 937 "D" JOBBER LENGTH CON PILOTA

Jobber Length Cobalt 135° Split Point.

Progettato per la foratura con tolleranza stretta in titanio, acciaio inossidabile, materiali trattati termicamente e leghe di alluminio. Quando la punta di foratura penetra abbastanza da consentire al secondo margine di entrare in contatto con la parete del foro, la punta si stabilizza e si stabilisce una vera geometria cilindrica. Si producono fori lisci e precisi e spesso è possibile eliminare l'alesatura.

TIPO	LOBBER DOPPIO TAGLIANTE PER SETTORE AEROSPACE
PUNTA	AUTOCENTRANTE 135°SPLIT POINT CON PILOTA
RIVESTIMENTO	OSSIDO DI BRONZO
SPECIFICHE	HSS + CO 8%
MATERIALE	NAS 907 "J"



CODICE	DIAM inch	DIAM PUNTA mm	DIAM PUNTA inch	DIAM PILOTA mm	DIAM PILOTA inch	LCF	OAL	PILOTA lungh.	PKG
AV-13DX100	30x40	3,26	.1285	2,50	.0980	1-5/8	2-3/4	1/4	6
AV-13DX106	27x40	3,66	.1440	2,50	.0980	1-7/8	3	1/4	6
AV-13DX114	21x40	4,04	.1590	2,50	.0980	2-1/8	3-1/4	1/4	6
AV-13DX107	21x30	4,04	.1590	3,26	.1285	2-1/8	3-1/4	1/4	6
AV-13DX117	20x40	4,09	.1610	2,50	.0980	2-1/8	3-1/4	1/4	6
AV-13DX115	20x30	4,09	.1610	3,26	.1285	2-1/8	3-1/4	1/4	6
AV-13DX118	16x40	4,50	.1770	2,50	.0980	2-3/16	3-3/8	1/4	6
AV-13DX119	16x30	4,50	.1770	3,26	.1285	2-3/16	3-3/8	1/4	6
AV-13DX121	13x40	4,70	.1850	2,50	.0980	2-5/16	3-1/2	1/4	6
AV-13DX128	13x30	4,70	.1850	3,26	.1285	2-5/16	3-1/2	1/4	6
AV-13DX135	13x21	4,70	.1850	4,04	.1590	2-5/16	3-1/2	1/4	6
AV-13DX142	12x40	4,80	.1890	2,50	.0980	2-5/16	3-1/2	1/4	6
AV-13DX149	12x30	4,80	.1890	3,26	.1285	2-5/16	3-1/2	1/4	6
AV-13DX156	12x21	4,80	.1890	4,04	.1590	2-5/16	3-1/2	1/4	6
AV-13DX170	11x30	4,85	.1910	3,26	.1285	2-5/16	3-1/2	1/4	6
AV-13DX163	11x21	4,85	.1910	4,04	.1590	2-5/16	3-1/2	1/4	6
AV-13DX184	10x40	4,91	.1935	2,50	.0980	2-7/16	3-5/8	1/4	6
AV-13DX177	10x30	4,91	.1935	3,26	.1285	2-7/16	3-5/8	1/4	6
AV-13DX191	10x21	4,91	.1935	4,04	.1590	2-7/16	3-5/8	1/4	6
AV-13DX205	Dx13	6,25	.2460	4,70	.1850	2-3/4	4	5/16	6
AV-13DX198	Dx3/16	6,25	.2460	4,76	.1875	2-3/4	4	5/16	6
AV-13DX230	1/4x30	6,35	.2500	3,26	.1285	2-3/4	4	5/16	6
AV-13DX327	1/4x21	6,35	.2500	4,04	.1590	2-3/4	4	5/16	6
AV-13DX223	1/4x11	6,35	.2500	4,85	.1910	2-3/4	4	5/16	6
AV-13DX216	1/4x10	6,35	.2500	4,91	.1935	2-3/4	4	5/16	6
AV-13DX244	5/16x1/4	7,94	.3125	6,35	.2500	3-3/16	4-1/2	5/16	6
AV-13DX250	3/8x1/4	9,53	.3750	6,35	.2500	3-5/8	5	3/8	6
AV-13DX255	3/8x5/16	9,53	.3750	7,94	.3125	3-5/8	5	3/8	6